(Q)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- (1) Anmeldenummer: 86110268.9
- 2 Anmeldetag: 25.07.86

(1) Int. Cl.4: C07C 69/54 , C07C 67/08 , C09J 3/14 , C09K 3/12

- Priorität: 02.08.85 DE 3527717
- 4 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 04.02.87 Patentblatt 87/06
- Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE FR GB IT LI NL

- 71 Anmelder: Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien Postfach 1100 Henkelstrasse 67 D-4000 Düsseldorf-Holthausen(DE)
- © Erfinder: Marten, Klaus, Dr. Röntgenstrasse 2
 D-4010 Hilden(DE)
 Erfinder: Kammer, Lothar
 Gelbelstrasse 102
 D-3000 Hannover 1(DE)
- Meue (Meth)acrylsäureester sowie deren Verwendung.
- Neue Verbindung der allgemeinen Formel:

$$H_{2}C = 0 - C - R_{2} - C = 0H$$
 $R_{1} = C - 0 - C - C = CH_{2}$
 $H_{2}C = 0 - C - C = CH_{2}$
 $CH_{3}(H)$

Xerox Copy Centre

wobei R, entweder H oder ein Alkylrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen ist und R₂ eine freie Carboxylgruppe und keine Heteroatome aber gegebenenfalls Doppelbindungen enthaltender Rest mit 2 bis 8 Kohlenstoffatomen, der aliphatischer, cycloaliphatischer oder aromatischer Natur sein kann, sowie Gemische der beiden stellungsisomeren Typen sowie Verwendung der Ester in bei Sauerstoffausschluß sowie mittels Aktivierungsmittel sowie energiereicher Strahlung vernetzbaren Klebe-, Dichtungs-und Füllmassen.

"Neue (Meth)acryisäureester sowie d ren V rwendung"

Die Erfindung betrifft neue (Meth)acrylsäureester sowie ein Verfahren zur Herstellung
dieser Verbindungen. Ferner bezieht sich die Erfindung auf lagerstabile bei Sauerstoffausschluß durch
Aktivatoren oder durch UV-Initlierung härtbare Systeme auf Basis von Estern der Methacrylsäure
und/oder Acrylsäure, die sich zum Kleben, Dichten,
Füllen und Beschichten, insbesondere metallischer
Flächen, eignen.

Verbindungen, die mehr als eine (Meth)-acrylsäureestergruppierung im Molekül enthalten, sind seit langem bekannt und werden als insbesondere auch anaerob härtende Klebe-, Dicht-, Füll-und Beschichtungsmassen eingesetzt. Häufig werden zu diesem Zweck wenigstens 2 (Meth)-acrylsäureestergruppen im Molekül enthaltende Verbindungen verwendet. Durch Variation des Grundmoleküls können bestimmte gewünschte Eigenschaften dieser Massen beeinflußt werden. Neben einer raschen Aushärtezeit, insbesondere einer relativ kurzen Zeit bis zum Erreichen einer Anfangsfestigkeit, werden meist auch gute Festigkeiten an glatten Oberflächen und bei Temperaturbelastung gewünscht.

Seit längerem sind Massen bekannt, die entweder gute Festigkeiten an glatten Oberflächen erreichen oder aber eine gute Thermoresistenz aufweisen.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, solche (Meth)acrylsäureester zu finden, die sowohl eine rasche Aushärtezeit als auch eine gesteigerte Festigkeit an glatten Oberflächen aufweisen, wenn sie anaeroben Bedingungen ausgesetzt werden. Eine weitere Aufgabe bestand darin, entweder als alleinige Komponente oder als wesentlichen Bestandteil von bei Ausschluß von Sauerstoff härtbzw. vernetzbaren Mischungen oder Klebpichtungs-oder Füllmitteln mit einem weiten Bereich technisch erwünschter günstiger Eigenschaften zu liefern. Ausserdem sollten die neuartigen Abmischungen zusätzlich durch energiereiche Strahlung wie UV-Licht oder Elektronenstrahlung härtbar sein.

Erfindungsgemäß sind die neuen Verbindungen der allgemeinen Formel:

wobei R, entweder H oder ein Alkylrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen ist und R, keine Heteroatome aber gegebenenfalls Doppelbindungen enthaltender Rest mit 2 bis 8 Kohlenstoffatomen, der aliphatischer, cycloaliphatischen oder aromatischen Art sein kann, sowie Gemische der beiden stellungsi-

someren Typen. Ester, in denen der Methacrylsäurerest vorliegt, sind bevorzugte Verbindungen hinsichtlich vieler Anwendungen. 0 210 607

Zur Herstellung der neuen Ester geht man von den entsprechenden trifunktionellen Alkoholen aus, wobei man in an sich bekannter Weise eine partielle Veresterung mit (Meth)acrylsäure durchführt. Natürlich ist es auch möglich, in ebenfalls an sich bekannter Weise eine Umesterung mit den Methyloder Ethylestern der genannten Säure vorzunehmen. Im allgemeinen entstehen bevorzugt die 1,3-Ester neben den 1,2-Estern der Triole . Selbstverständlich hat man dafür zu sorgen, daß keine vorzeitige Polymerisation eintritt.

Dies gilt ebenso für den zweiten Verfahrensschritt, die Umsetzung der freien Hydroxylgruppen mit den Dicarbonsäuren bzw. deren Anhydriden. Als Dicarbonsäuren bzw. deren Anhydride sind insbesondere die aus der Gruppe von Bernsteinsäure, Adipinsäure, Maleinsäure, Hexahydrophthalsäure, Phthalsäure oder Bicyclo-[2,2,1]-hept-5-en-2,3-dicarbonsäure geeignet. Das molare Verhältnis von Hydroxylgruppe zu Dicarbonsäure bzw. Anhydrid soll etwa 1:1 betragen.

Die neuen Di(meth)acrylate unterscheiden sich von den bisher bekannten durch die deutliche Verbesserung der Haftung an glatten Oberflächen bei gleichzeitiger Erhöhung der Thermoresistenz.

Gegenstand der Erfindung sind demnach weiterhin erhärtbare Klebe-, Dicht-, Füll-und Beschichtungsmassen, die als wesentlichen Bestandteil die vorstehend beschriebenen Verbindungen enthalten. Im allgemeinen liegen diese, bezogen auf andere copolymerisierbare Verbindungen in einer Menge von 10 -90 %, bevorzugt 20 -70 % vor.

Als weitere polymerisierbare Verbindungen können in diesen Massen sowohl Mono(meth)-acrylsäureester als auch Bis(meth)acrylsäureester verwendet werden.

Auch kann die Mitverwendung von freien polymerisierbaren Carbonsäuren wie z.B. (Meth)-acrylsäure in untergeordneter Menge angezeigt sein.

Für bestimmte Anwendungszwecke können noch Zusätze von Verdickungsmitteln, Weichmachern und Farbstoffen sowie geeigneten Polymerisationsbeschleunigern erfolgen.

Die so hergestellten Massen sind, je nach Härtungsprinzip und Startersystem, zum Verbinden, Abdichten, Ausfüllen oder Beschichten unterschiedlichster Materialien insbesondere dann geeignet, wenn glatte Oberflächen vorliegen und gleichzeitig eine Temperaturbelastbarkeit gefordert wird.

Verwendung können die neuen Ester der (Meth)acrylsäure auch als solche Klebmittel finden, die durch Aktivierungsmittel und/oder bei Bestrahlung durch UV-Licht oder Elektronenstrahlen härtbar bzw. vernetzbar sind.

1) Herstellungsbeispiel

In einer heizbaren, mit Rückflußkühler und Rührer versehenen Reaktionsapparatur wurden 1,15 Mol (262 g) Di(meth)acrylsäureester des Glyzerins vorgelegt und mit 850 ppm Hydrochinon zwecks Stabilisierung versetzt.

Unter Rühren wurde auf 50 °C Innentemperatur erhitzt und 1/2 Mol Bernsteinsäureanhydrid (50 g) sowie 0,05 % Benzyltrimethylammoniumchlorid (bezogen auf den gesamten Ansatz) zugesetzt und die Temperatur auf 80 °C gesteigert. Dann wurden weitere 25 g Anhydrid zudosiert und wiederum auf 80 °C gebracht. Anschließend wurden die restlichen 25 g Anhydrid zugegeben und 8 Stunden bei 80 °C gerührt. Zur Beendigung wurden 0,8 Gew.-% wasserfreies Ethanol zudosiert und in stündlichem Abstand die Säurezahl bestimmt. Nachdem der theoretische Wert erreicht war, ließ man auf Zimmertemperatur abkühlen.

o 2) Klebstoffe

Es wurden zwei verschiedene anaerobe Kleber hergestellt: sie bestanden aus:

2a) 50 % Methacrylsäureester gemäß Beispiel 1 und

- 46 % Triethylenglykoldimethacrylat sowie
- 3 % Cumolhydroperoxidlösung (70 %ig in Cumol)
 - 1 % Tri-n-butylamin

2b) 96 % Methacrylsäureester gemäß Beispiel 1

3 % Cumolhydroperoxidlösung (70 %ig in Cumol)

1 % Tri-n-butylamin

Zur Stabilisierung enthielten die Kleber insgesamt 0,01Gew.-% an Hydrochinon.

Auch wurde ein Vergleichskleber hergestellt, der als polymerisierende Komponente nur Triethylenglykoldimethacrylat enthielt.

Es wurde mit den anaeroben Klebstoffen an rost-und fettfreien Lagerwellen und zylindrischen Ringen die Druckscherfestigkeit bestimmt, wobei unterschiedlich rauhe Oberflächen gewählt wurden.

50



In der nachfolgenden Tabelle 1 sind die gefundenen Werte nach 72 Stunden bei 20 °C wiederg - g ben:

Tabelle 1:

Klebstoff rauhe Oberfläche glatte Oberfläche $R_z = 6 - 10 \mu m$ $R_z = 1 - 2 \mu m$ 2a 22 N/mm² 25 N/mm²
2b 18 N/mm² 27 N/mm²
Vergleich 13 N/mm² 25 N/mm²

In der nachstehenden Tabelle 2 ist die Druckscherfestigkeit nach 72-stündiger Lagerung bei 20 °C und 3-stündiger Belastung bei 210 °C und Prüfung bei dieser Temperatur wiedergegeben:

25

20

Tabelle 2:

Klebstoff	rauhe Oberfläche $R_{z} = 6 - 10/2m$	glatte Oberfläche $R_z = 1 - 2 \mu m$
2a 2b Vergleich	12,1 N/mm ² 8,0 N/mm ² 5,2 N/mm ²	14,7 N/mm ² 10,3 N/mm ² 3,1 N/mm ²

Ansprüche

1. Neue Verbindung der allgemeinen Formel:

50

45

55

wobei R, entweder H oder ein Alkylrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen ist und R, eine freie Carboxylgruppe und keine Heteroatome aber gegebenenfalls Doppelbindungen enthaltender Rest mit 2 bis 8 Kohlenstoffatomen, der aliphatischer, cycloaliphatischer oder aromatischer Natur sein kann, sowie Gemische der beiden stellungsisome-

2. Neue Verbindungen der allgemeinen Formel nach Anspruch 1, in der der Rest R₂ einen gegebenenfalls eine oder zwei Doppelbindungen enthaltenden aliphatischen oder cycloaliphatischen Rest mit 2 bis 7 oder einen aromatischen Rest mit 6 Kohlenstoffatomen bedeutet.

ren Typen.

3. Verfahren zur Herstellung von Di(meth)acrylsäureester nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man Di(meth)acrylsäureester von trifunktionellen Alkoholen aus der Gruppe Glyzerin, Trimethylolmethan, -ethan oder -propan, mit einer der Säuren bzw. deren Anhydriden aus der Gruppe von Bernsteinsäure, Adipinsäure, Maleinsäure, Hexahydrophthalsäure, Phthalsäure oder Bicyclo-[2,2,1]-hept-5-en-2,3,-dicarbonsäure im molaren Verhältnis von etwa 1:1 umsetzt.

- 4. Verwendung der neuen Verbindungen nach Anspruch 1 und 2 bzw. der Verfahrensprodukte nach Anspruch 3, gegebenenfalls in Abmischung mit anderen (Meth)acrylsäureestern als bei Sauerstoffausschluß erhärtende Klebe-, Dichtungsoder Füllmassen.
- 5. Verwendung der neuen Verbindungen nach Anspruch 1 und 2 bzw. der Verfahrensprodukte nach Anspruch 3 als durch Aktivierungsmittel und/oder bei Bestrahlung durch UV-Licht oder Elektronenstrahlung härtbare bzw. vernetzbare Klebmittel.

45

50

55